



"2017, Año del Centenario de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos"



San Francisco de Campeche, Camp., a 27 de marzo de 2017

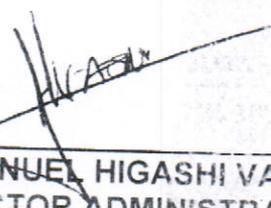
60/PA.OF.050.03.17

**PSIC. PAULINA MARIA HERNÁNDEZ ROMERO
COORDINADORA DE PROMOCIÓN Y DIFUSIÓN
DE LOS DERECHOS DE LAS NIÑAS, NIÑOS Y ADOLESCENTES
P R E S E N T E.-**

Por medio del presente hago de su conocimiento, que queda comisionada para asistir a la Elección del Difusor Estatal 2017 que se llevará a cabo en el Municipio de Calakmul, los días 27, 28 y 29 marzo del presente año.

Sin otro particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial y afectuoso saludo.

A T E N T A M E N T E


**LIC. EMMANUEL HIGASHI VARELA
SUBDIRECTOR ADMINISTRATIVO**

