



“2018, año del Sesenta y Cinco Aniversario del Reconocimiento al ejercicio del Derecho a Voto de las Mujeres Mexicanas”

San Francisco de Campeche, Camp., a 24 de octubre de 2018.

60/DG.02

**LIC. CONSUELO ELIZABETH MORENO SETZER
SUBDIRECTOR ADMINISTRATIVO
PRESENTE**

Por medio del presente me permito solicitar a usted, viáticos para el que suscribe en virtud de asistir en mi calidad de Director General de este Sistema DIF Municipal, a un evento con motivo del aniversario de la Asociación CRECEMOS-DIJO A.C., la cual es una Asociación Civil que implementa estrategias integrales para disminuir el rezago social de niñas, niños y jóvenes. Dicho evento se llevará a cabo en la Ciudad de Oaxaca, Oax., los días 27 y 28 de octubre de 2018.

Sin otro particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

ATENTAMENTE


**LIC. PABLO EDUARDO GARCIA RODRIGUEZ
DIRECTOR GENERAL**



C.c.p. Archivo.
PEGR/rgpc.

"Es el hombre el protagonista del desarrollo
no el dinero ni la tecnología"

Juan Pablo II

CREAMOS UNO DE LOS PLACES EN INVITABLES
A LA CELEBRACION DE 25 AÑOS DE FUNDACION

25 AÑOS

Tras a la mundial, un mundial



VIERNES 26

DE OCTUBRE

17:00 hrs

Misa de acción de gracias
Parroquia del Carmen Alto
María Guzmán (ep) (C) - Zamora, Zamora

18:45 hrs

Misa de acción
Las raíces de Zamora a historia

8:00 hrs

Hotel City Zamora
María (C) - Zamora de Zamora, Zamora

SÁBADO 27

DE OCTUBRE

08:00 hrs

Inauguración del torneo de fútbol
"Cronos Zamora"

Universidad Católica, Zamora

Guadalupe Huéscar de María 110,

San Raymundo (ep) (C) - Zamora