

**"2018, AÑO DEL SESENTA Y CINCO ANIVERSARIO DEL RECONOCIMIENTO  
AL EJERCICIO DEL DERECHO A VOTO DE LAS MUJERES MEXICANAS"**

**RECIBI del DIF MUNICIPAL CAMPECHE, la cantidad de: \$161.20**

(SON: CIENTO SESENTA Y UN PESOS 20/100 M.N.)

**POR EL SIGUIENTE CONCEPTO:** PAGO DE VIATICOS COMO PERSONAL COMISIONADO PARA REALIZAR TRABAJOS DE MANTENIMIENTO EN LOS CDC DE MELCHOR OCAMPO Y BOLONCHÉN ASIGNADO A LA COORD. DE EDUCACION DE NUESTRA INSTITUCION.

San Francisco de Campeche, Camp, a 31 JULIO 2018.

RECIBIO



DEYSI JOSÉ COX SANCHEZ

REALIZO



LIC. Emmanuel Higashi Varela  
Subdirector Administrativo.

AUTORIZO



Olivia Madrigal Rico  
Directora General.