



2017, AÑO DEL CENTENARIO DE LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA DE LOS  
ESTADOS UNIDOS MEXICANOS



**RECIBI del DIF MUNICIPAL CAMPECHE**, la cantidad de: \$146.00  
(SON: ciento cuarenta y seis pesos 00/100)

**POR EL SIGUIENTE CONCEPTO:** PAGO DE VIATICOS COMO PERSONAL DE  
APOYO ASIGNADO PARA LA COORD. DE ASISTENCIA ALIMENTARIA Y QUE  
REALIZARA ENTREGA DE INSUMOS EN LAS COMUNIDADES DE,  
SAMULA, BARTIMEO, MINAS,

San Francisco de Campeche, Camp., a 09 de Octubre del 2017.

**RECIBI**

FRANCISCO ESTRELLA VIVAS

**REALIZO**

Lic. Emmanuel Higashi Varela  
Subdirector Administrativo

**AUTORIZO**

Olivia Madrigal Rico  
Directora General

